**2020沈阳市职业院校技能大赛数控综合赛项考题1评分表**

**总得分：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 检测内容 | 配分 | 评分标准 | 实测结果 | 得分 |
| 工件1 | 102±0.05 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 4(2处) | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| Ø78 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| Ø63 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| Ø60 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| Ø32 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| Ø46 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| Ø58 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| Ø78（2处） | 4 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| 同轴度0.04 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 20 | 0.5 | 超差0.5不得分 |  |  |
| M27×1.5-7h | 2 | 超差不得分 |  |  |
| R3 | 0.5 | 超差不得分 |  |  |
| R4 | 0.5 | 超差不得分 |  |  |
| R10 | 0.5 | 超差不得分 |  |  |
| C2 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| C1 | 0.5 | 超差不得分 |  |  |
| Ra1.6 | 2 | 一处超差扣0.2分，扣完为止 |  |  |
| 工件2 | Ø30 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| Ø46 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| Ø36 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| 131 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 60±0.05 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 30±0.03 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 26.7±0.05 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| M27×1.5-6g | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 同轴度0.03 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| C2 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| C1（4处） | 2 | 超差1处扣0.5分,扣完为止 |  |  |
| Ra1.6 | 2 | 一处超差扣0.2分，扣完为止 |  |  |
| 六角倒圆 | 0.5 | 超差不得分 |  |  |
| 工件3 | 90（2处） | 2 | 超差1处扣1分,扣完为止 |  |  |
| 40±0.03 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 14 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| 50（2处） | 2 | 超差1处扣1分,扣完为止 |  |  |
| 60 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| Ø30 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| Ø46 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| 10 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| 9 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 垂直度0.04 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 毛刺 | 2 | 一处有毛刺扣0.2分，扣完为止 |  |  |
| Ra1.6 | 2 | 一处超差扣0.2分，扣完为止 |  |  |
| 工件4 | 90（2处） | 2 | 超差1处扣1分,扣完为止 |  |  |
| 40±0.03 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 14 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| 50（2处） | 2 | 超差1处扣1分,扣完为止 |  |  |
| 60 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| Ø30 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| Ø46 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| 10 | 2 | 超差0.01扣1分 |  |  |
| 9 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 垂直度0.04 | 1 | 超差不得分 |  |  |
| 毛刺 | 2 | 一处有毛刺扣0.2分，扣完为止 |  |  |
| Ra1.6 | 2 | 一处超差扣0.2分，扣完为止 |  |  |
| 配合  (交件组合完成为主) | 214 | 2 | 超差不得分 |  |  |
| 70 | 4 | 超差不得分 |  |  |
| ∥0.04 | 2 | 超差不得分 |  |  |
| ⊥0.04 | 2 | 超差不得分 |  |  |
| 其他 | 安全生产、文明生产 | 10 | 现场裁判给分 |  |  |

评分人：

**评分说明：考生实际得分=卷面得分×70%**

裁判长：