**参赛选手自备工、量、辅具清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **规 格** | **精 度** | **数量** | **备 注** |
| 1 | 高度游标尺 | 0.02；0～300 |  | 1 |  |
| 2 | 游标卡尺 | 自定 |  | 1 |  |
| 3 | 外径千分尺 | 0.01；25～50、50～75、75～100 | 1级 | 1 |  |
| 5 | 刀口尺 | 自定 | 0级 | 1 |  |
| 6 | V型块 | 自定 |  | 1对 |  |
| 7 | 杠杆百分表 | 0～0.8 |  | 1 |  |
| 8 | 磁力表座 |  |  | 1 |  |
| 9 | 锉刀 | 自定 |  | 自定 |  |
| 10 | 锥柄麻花钻 | Φ20 |  | 自定 | 其它规格的钻头可自行增加 |
| 11 | 外圆车刀 | 20x20 |  | 自定 |  |
| 12 | 外圆切刀 | 20x20 |  | 自定 |  |
| 13 | 外螺纹车刀 | 20x20 |  | 自定 |  |
| 14 | 内孔车刀 | Φ16x25（加工长度） |  | 自定 |  |
| 15 | 内孔切刀 |  |  | 自定 |  |
| 16 | 内螺纹车刀 | Φ16x25（加工长度） |  | 自定 |  |
| 17 | BT40刀柄 |  |  |  | 数量自定 |
| 18 | 卡簧 | ER32 |  |  | 数量自定 |
| 19 | 立铣刀 | Φ8、Φ10、Φ12、Φ16、Φ20 |  |  | 根据样题自定 |
| 20 | 刀柄 | BT40-MTA3 |  |  | 安装锥柄麻花钻用 |
| 21 | 面铣刀 | Φ50-100 |  |  | 根据样题自定 |
| 22 | 锥柄麻花钻 | Φ20-26 |  | 自定 |  |
| 23 | 铜锤 |  |  | 1 |  |
| 24 | 锉刀刷 |  |  | 1 |  |
| 25 | 毛刷 |  |  | 1 |  |
| 26 | 护目镜 |  |  | 自定 |  |
| 27 | 内六角扳手 | 套 |  | 1 |  |
| 28 | 活扳手 |  |  | 1 |  |

**表2**. **赛场准备清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格** | **数量** | **备注** |
| 1 | 平口钳 | 钳口宽200，深66 | 每个工位一个 | 可自带 |
| 2 | 平口钳扳手 |  | 每个工位一个 | 可自带 |
| 3 | 卡盘 |  | 每个工位一个 | 可自带 |
| 4 | 卡盘扳手 |  | 每个工位一个 | 可自带 |

**说明：大家可以参考公开样题准备物品，二类工具除外。**